



## PELPREN PL6

### ADHESIVOS DE DOS COMPONENTES PARA SUELOS DE MADERA

Adhesivo epoxipoliuretánico de dos componentes sin agua, específico para el encolado de suelos de madera de cualquier tipo sobre soportes de cemento o suelos antiguos no absorbentes (mármol, baldosas, paladiana, soportes de madera). Sobre soportes ya existentes poco o nada absorbentes, prever siempre una adecuada abrasión de la superficie, seguida de una adecuada limpieza antes de proceder al encolado.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Dos componentes
- Elevadas prestaciones (adhesión y firmeza)
- Indicado para todo tipo de suelos de madera
- Excelente aplicación
- Sin agua

### PROPIEDADES ESPECIALES:

	Clase de emisión conforme a la norma francesa.
	Apto para instalaciones en suelo

### ÁREAS DE APLICACIÓN:

- Suelos absorbentes y no absorbentes (previa abrasión de la superficie y limpieza)
- Soleras de soporte a base de cemento tradicionales
- Soleras de anhidrita (sulfato de calcio)
- Soportes absorbentes y no absorbentes para calefacción o refrigeración de suelo
- Materiales metálicos (previa prueba de aplicación)

### SOBRE ESTAS SUPERFICIES PUEDEN ENCOLARSE:

- Elementos de madera maciza sin encaje de 10 mm (laminparquet) según la norma DIN EN 13227
- Parqué mosaico según la norma DIN EN 13488
- Madera maciza en listones (industrial) según la norma DIN EN 14761
- Tablas de madera maciza con encaje M/H con anchura máxima de 18 cm o 20 cm con madera de roble según la norma DIN EN 13226
- Suelos preacabados multicapa según la norma DIN EN 13489

CONTINÚA

## PELPREN PL6



### CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS (en condiciones normales):

Aspecto:	Pasta tixotrópica
Color:	Beige o Marrón
Relación de catálisis (A : B):	9 : 1
Viscosidad Brookfield a 20 °C (mPa*s):	70.000 - 90.000 Comp. A      4.000 - 9.000 Comp. B
Viscosidad Brookfield a 20 °C, producto catalizado (mPa*s):	55.000 - 75.000
Rendimiento: (g/m²):	1000 – 1400 (g/m²) llana dentada n° 6 (el rendimiento del producto puede variar según la porosidad o planitud de la superficie que debe tratarse)
Temperatura de uso (°C):	+10 a +30
Tiempo abierto de colocación (minutos):	90 - 120
Transitabilidad (horas):	después de 12 - 18 horas en función de las condiciones ambientales
Endurecimiento final (horas):	transcurridas 48 - 72 horas (los tiempos de transitabilidad y endurecimiento final varían en función de las condiciones climáticas y del grosor de la capa aplicada)
Resistencia al corte por tracción UNE EN 14293 (N/mm²):	4,5 (Par. 4.3.4 b)    5,9 (Par. 4.3.4 a)
Adhesión a la madera-hormigón (N/mm²)	> 3 (rotura hormigón)
Dureza (Shore A):	90
Aplicación/Utensilios:	llana dentada
Limpieza de los utensilios:	Disolvente SOLVENTE GR7, con el producto todavía fresco
Eliminación del producto:	Limpiador PULITORE LS, con el producto todavía fresco
Almacenamiento (meses): temperatura comprendida entre +5 °C y +25 °C	12
Información sobre la eliminación:	Eliminar de acuerdo con lo establecido por las normas vigentes locales y nacionales
Envases:	Unidades totales de 5 o 10 kg (A+B)
Límites de uso:	Se recomienda ambientar el producto antes del uso a una temperatura de al menos 10°C. No aplicar en ambientes húmedos. No encolar los lados de las tablas. Utilizar siempre equipos adecuados de protección individual. Consultar siempre la ficha técnica y la ficha de seguridad del producto
GISCODE:	RE 2 / RU 2

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE:

El soporte que se desea tratar deberá ser compacto, estar seco y limpio y sin agentes separadores como restos de pinturas de las paredes, polvo, ceras o similares y cumplir con la norma DIN 18356. Antes de la colocación, comprobar siempre la humedad de la superficie y de la madera con las herramientas adecuadas. La medida de la humedad del soporte se hace en profundidad (aproximadamente 2-3 cm) con higrómetro de carburo para excluir la posible presencia de sustancias muy higroscópicas (como piedra pómez o vermiculita), que pueden traspasar la humedad que contengan con el consiguiente abultamiento del suelo. La humedad deberá ser <2 % para las soleras de soporte tradicionales, <0,5 % para las soleras de soporte de anhídrido (sulfato de calcio) y < 0,2 % para las soleras de soporte de anhídrido (sulfato de calcio) con calefacción radiante. Humedad de la madera comprendida entre 7 y 11 %. No colocar en soleras de soporte desprotegidas de posible humedad de remonte capilar (intercalar siempre una membrana de estanqueidad al vapor). En soleras de soporte poco porosas o a base de sulfato de calcio, se recomienda lijar mecánicamente la superficie y aspirar los residuos de suciedad, polvo o agentes separadores. Los soportes a base de cemento que desprendan polvo o sean húmedos deberán consolidarse con imprimación (como nuestros PRIMER HE, PRIMER WB PU o PRIMER PA 400), que favorecen la adecuada adhesión del adhesivo (véase la ficha técnica).

### APLICACIÓN:

Aplicar con temperatura ambiental comprendida entre 10 °C y 30 °C (condiciones distintas pueden llevar a una considerable variación de la viscosidad y tiempos de secado con resultados no excelentes).

Ambientar el producto antes del uso. Verter el componente B en el contenedor del componente A y mezclar cuidadosamente con agitador de bajas revoluciones, hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme. Extender la masa con llana dentada incorporando el posible polvo presente en la superficie. Proceder a la colocación ejerciendo sobre el parquet una adecuada presión para que se adhiera bien el adhesivo sobre toda la superficie. Se aconseja mantener el revestimiento de madera a una distancia de al menos 8-10 mm de las paredes.

Con el producto todavía fresco eliminar los posibles residuos de adhesivo utilizando un paño humedecido con nuestro PULITORE LS. Se recomienda asegurarse siempre de la compatibilidad del limpiador con la superficie que debe tratarse. Antes del uso, consultar siempre la ficha técnica y de seguridad del producto.

### PICTOGRAMAS DE PELIGRO:

#### Componente A



#### Componente B

